|  |  |
| --- | --- |
|  | **2015----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015** |
| Α/Α | **ΕΠΙΘΕΤΟ** | **ΟΝΟΜΑ** | **ΚΛΑΔΟΣ** | **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)** | **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3** |
| **(2γ)** | **(2στ)** | **(2η)** | **(3α)** | **(3β.αα)** |
| **ΔΕΥΤΕΡΟ ΠΤΥΧΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ Ή ΤΕΙ -(2 ΜΟΡΙΑ)** | **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ ΠΑΝΩ ΑΠΌ Β2-(1 ΜΟΡΙΑ)** | **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ** | **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | **ΡΗΓΟΓΙΑΝΝΗΣ** | **ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ** | ΠΕ11 | 2,00 | 0,50 | 1,00 | 3,50 | 11,00 | 1,00 | 15,50 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ΘΩΜΑΣ ΣΠΥΡΙΔΩΝ ΛΕΥΤΕΡΑΤΟΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |