|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **2016----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015** | | | | | | | | | | | | |
| Α/Α | **ΕΠΙΘΕΤΟ** | **ΟΝΟΜΑ** | **ΚΛΑΔΟΣ** | **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)** | | | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)** | **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)** | | | | | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3** |
| **(2στ)** | **(2ζ)** | **(2η)** | **(3α)** | | | | **(3β.αα)** |
| **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΔΕΥΤΕΡΗ ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ Β2-(0,5/2 ΜΟΡΙΑ)** | **ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ ΠΑΝΩ ΑΠΌ Β2-(1 ΜΟΡΙΑ)** | **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ**  **(ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ ΤΡΙΜΗΝΩΝ** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ (Χ+Υ)** | **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ** | **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2** |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | **ΚΑΡΑΚΑΣΗΣ** | **ΓΕΩΡΓΙΟΣ** | ΠΕ11 | **0,50** | **0,25** | **1,00** | **1,75** | **16** | **0,50** | **16,50** | **11,00** | **2,00** | 14,75 |

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ**

**ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ**