|  |  |
| --- | --- |
|   |  **2016----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015**  |
| Α/Α | **ΕΠΙΘΕΤΟ** | **ΟΝΟΜΑ** | **ΚΛΑΔΟΣ** | **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)** | **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3** |
|  **(2στ)**  |  **(2ζ)**  |  **(2η)**  |  **(3α)**  |  **(3β.αα)**  |
|  **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΔΕΥΤΕΡΗ ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ Β2-(0,5/2 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ ΠΑΝΩ ΑΠΌ Β2-(1 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ** **(ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ**  | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ ΤΡΙΜΗΝΩΝ** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ (Χ+Υ)** |  **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ**  |  **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2**  |
|   |  |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
| 1 |  **ΚΑΡΑΚΑΣΗΣ**  |  **ΓΕΩΡΓΙΟΣ**  |  ΠΕ11  |  **0,50**  |  **0,25**  |  **1,00**  |  **1,75**  |  **16**  | **0,50**  | **16,50**  |  **11,00**  |  **2,00**  |  14,75  |

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ**

 **ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ**