|  |  |
| --- | --- |
|  | **ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΥΠΟΨΗΦΙΩΝ Δ/ΝΤΩΝ Δ.Σ ΚΑΛΥΒΙΩΝ -ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015** |
| Α/Α | **ΕΠΙΘΕΤΟ** | **ΟΝΟΜΑ** | **ΚΛΑΔΟΣ** | **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)** | **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3** |
| **(2α)** | **(2β)** | **(2στ)** | **(2ζ)** | **(3α)** | **(3β.αα)** |
| **ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ- (2,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΤΙΤΛΟΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΕΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ-(2 ΜΟΡΙΑ)** | **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ Β2-(0,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ** | **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2** |
|  | **ΤΡΙΑΝΤΗΣ** | **ΧΑΡΑΛΑΜΠΟΣ** | ΠΕ70 |  |  | **0,50** |  | **0,50** | **11,00** | **1,00** | 12,50 |
|  | **ΝΙΑΟΥΣΤΑΣ** | **ΓΕΩΡΓΙΟΣ** | ΠΕ70 | **2,50** | **2,00** | **0,50** | **0,50** | **5,50** | **6,50** | **-** | 12,00 |
|  | **ΚΟΥΤΣΟΥΠΙΑ** | **ΕΛΕΝΗ** | ΠΕ70 |  |  | **0,50** |  | **0,50** | **4,50** | **-** | 5,00 |
|  | **Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |