|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **2016----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015** |  |
| Α/Α | **ΕΠΙΘΕΤΟ** | **ΟΝΟΜΑ** | **ΚΛΑΔΟΣ** | **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)** | **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)** | **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3** | **ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ** |
| **(2γ)** | **(2στ)** | **(3α)** | **(3β.αα)** |
| **ΔΕΥΤΕΡΟ ΠΤΥΧΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ Ή ΤΕΙ -(2 ΜΟΡΙΑ)** | **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)** | **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ** | **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2** |
| 1 | **ΠΟΛΥΖΟΥ** | **ΚΩΝΣΤΑΝΤΙΝΑ** | ΠΕ70 | **2,00** | **0,50** | **2,50** | **2,75** | **1,00** | 6,25 | **4/Θ, Δ.Σ ΧΡΥΣΟΠΗΓΗΣ** |
|  | **Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | **ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |