|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |  **2016----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015**  |   |
| Α/Α |  **ΕΠΙΘΕΤΟ**  |  **ΟΝΟΜΑ**  |  **ΚΛΑΔΟΣ**  |  **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)**  |  **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)**  |  **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 3**  |  **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3**  |  **1η ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ**  |
|  **(2στ)**  |  **(3α)**  |  **(3β.αα)**  |
|  **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ**  |  **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2**  |
| 1 |  **ΜΑΛΕΣΚΟΣ**  |  **ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**  |  ΠΕ70  |  **0,50**  |  **5,25**  |  **0,25**  |  5,50  |  6,00  | **5/Θ, Δ.Σ ΘΥΡΡΕΙΟΥ** |
|   |  **Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ**  |  |   |   |   |   |   |   |   |
|   |  **ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ**  |  |   |   |   |   |   |   |   |