|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|   |  **2016----ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΕΠΙΛΟΓΗΣ ΚΑΙ ΜΟΡΙΟΔΟΤΗΣΗ ΔΙΕΥΘΥΝΤΩΝ ΔΗΜΟΤΙΚΩΝ ΣΧΟΛΕΙΩΝ -αρ.19 του Ν. 4327/2015**  |   |
| Α/Α |  **ΕΠΙΘΕΤΟ**  |  **ΟΝΟΜΑ**  |  **ΚΛΑΔΟΣ**  |  **παρ. 2 -----ΕΠΙΣΤΗΜΟΝΙΚΗ-ΠΑΙΔΑΓΩΓΙΚΗ ΣΥΓΚΡΟΤΗΣΗ(9 -11 μονάδες)**  |  **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 (9 -11 μονάδες)**  |  **παρ. 3 ---ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗΣ ΚΑΙ ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗΣ ΕΜΠΕΙΡΙΑΣ(14 μονάδες)**  |  **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 3 (14 μονάδες)**  |  **ΣΥΝΟΛΟ ΜΟΡΙΩΝ παρ 2 και 3**  |  **1η ΠΡΟΤΙΜΗΣΗ**  |
|  **(2α)**  |  **(2β)**  |  **(2γ)**  |  **(2στ)**  |  **(2ζ)**  |  **(3α)**  |  **(3β.αα)**  |
|  **ΜΕΤΑΠΤΥΧΙΑΚΟΣ ΤΙΤΛΟΣ ΣΠΟΥΔΩΝ- (2,5 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΤΙΤΛΟΣ ΔΙΔΑΣΚΑΛΕΙΟΥ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗΣ-(2 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΔΕΥΤΕΡΟ ΠΤΥΧΙΟ ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟΥ Ή ΤΕΙ -(2 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΤΠΕ ΕΠΙΠΕΔΟΥ -(0,5 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΞΕΝΗ ΓΛΩΣΣΑ Β2-(0,5 ΜΟΡΙΑ)**  |  **ΜΟΡΙΑ ΥΠΗΡΕΣΙΑΚΗΣ ΚΑΤΑΣΤΑΣΗΣ ( ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ ΤΑ 11 ΜΟΡΙΑ**  |  **ΔΙΟΙΚΗΤΙΚΗ ΚΑΙ ΚΑΘΟΔΗΓΗΤΙΚΗ ΕΜΠΕΙΡΙΑ ΕΤΗ ΜΟΡΙΑ ΑΝΩΤΑΤΟ ΟΡΙΟ 2**  |
| 1 |  **ΤΡΟΜΠΟΥΚΗΣ**  |  **ΕΥΑΓΓΕΛΟΣ**  |  ΠΕ70  |  |  **2,00**  |  |  **0,50**  |  |  **2,50**  |  **11,00**  |  **2,00**  |  13,00  |  15,50  | **Δ.Σ ΛΟΥΤΡΟΥ** |
| 2 |  **ΚΟΥΡΤΗΣ**  |  **ΔΗΜΗΤΡΙΟΣ**  |  ΠΕ20  |  **2,50**  |  |  **2,00**  |  **0,50**  |  **0,50**  |  **5,50**  |  **4,00**  |  **1,00**  |  5,00  |  10,5  | **Δ.Σ ΛΟΥΤΡΟΥ** |
|   |  |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |
|   |  |  |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |   |

**Ο ΔΙΕΥΘΥΝΤΗΣ Π.Ε ΑΙΤΩΛ/ΝΙΑΣ**

 **ΧΡΗΣΤΟΣ Β. ΚΟΛΟΒΟΣ**